



TOM-LOK® **TUBE FITTINGS**



SANKO KOGYO CO., LTD.

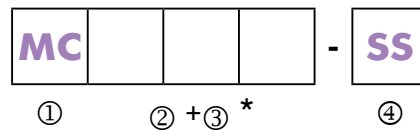
<http://www.jsk-sanko.co.jp>



TOM-LOK TUBE FITTINGS

Components are ordered by product code as listed in this catalogue

DESIGNATIONS PART NUMBER SYSTEM



★ : ② + ③ may be up to 3 digits. Please refer to actual part numbers of inner pages.

① Type of Fitting <small>(Only certain portions are listed. For all acronyms please refer to P39~40)</small>	UN	Union	URT	Union Reducing Tee
	RU	Reducing Union	MRT	Male Run Tee
	BHU	Bulkhead Union	FBT	Female Branch Tee
	MC	Male Connector	UC	Union Cross
	FC	Female Connector	RC	Reducer
	UE	Union Elbow	MPWC	Male Pipe Weld Connector
	ME	Male Elbow	PG	Plug
	FE	Female Elbow	CP	Cap
	UT	Union Tee	FS	Ferrule Set

② Size of Fitting	Fractional Tube	O.D(Inch)	1/16	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
		Identify	1	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16
	Metric Tube	O.D(mm)	2	3	4	6	8	10	12	16	20	22	25
		Identify	2M	3M	4M	6M	8M	10M	12M	16M	20M	22M	25M

③ Pipe Thread Size or tube size	SIZE (INCH)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	
	ISO TAPERED	2R	4R	6R	8R	12R	16R	JIS B0203(PT), DIN2999, BSPT
	NPT	2N	4N	6N	8N	12N	16N	ANSI B2.1
	ISO PARALLEL	2G	4G	6G	8G	12G	16G	JIS B0202(PF), ISO 228/1, BS PL
	UNIFIED SCREW	2U	4U	6U	8U	12U	16U	AMERICAN STANDARD UNIFIED SCREW THREAD

④ Material	Stainless Steel	SS
	Carbon Steel	C
	Brass and Copper	B
	Aluminum	A
	Monel Alloy 400	M

TOM-LOK TUBE Fittings



CONTENTS

UNION

UN

Union
Pages 41



RU

Reducing Union
Pages 42



BHU

Bulkhead Union
Pages 43



CONNECTOR

MC

Male Connector
Pages 44



GC

Gauge Connector
Pages 45



TEE

UE

Union Elbow
Pages 46



UT

Union Tee
Pages 47



URT

Union Reducing Tee
Pages 48



STUB TUBE CONNECTOR

RC

Reducer
Pages 49



PLUG & CAP

PG

Plug
Pages 51



CP

Cap
Pages 51



SPARE PART

NT

Nut
Pages 52



FF

Front Ferrule
Pages 52



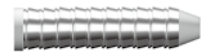
BF

Back Ferrule
Pages 53



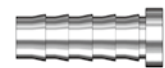
FS

Ferrule Set
Pages 53



IT

Insert
Pages 53



Features of TOM-LOK Tube Fitting

TOM-LOK 継手の特徴



トムロック継手は厳密な素材管理と精密設計及び最高の加工技術によって生産されています。

トムロック継手は確実な取付が可能です。また、耐振動性、耐衝撃性、耐圧性に優れ漏れを最小限に抑えることができます。継手内面の鏡面度が高く流体のスムーズな流れを保証します。また、生産性の向上及び原価節減に大いに寄与出来ると確信しております。トムロック継手は特別な工具が必要なく取り付けられます。

■ TOM-LOK 継手の構造

TOM-LOK チューブフィッティングは高い信頼性を持って供給されていますが、システムをセットアップする際安全性を確保するためにシステム全体のパフォーマンスレベルを考慮する必要があります。

TOM-LOK 継手は本体、ナット、フロントフェルール、バックフェールの4点で精密に製造された部品から構成されます。これらの部品は原材料から最終製品に至るまで全ての工程において厳密な工程管理された環境下で製造、組み立てられています。このような厳密な工程管理の環境下では製品品質に影響す

る全ての変動要因は取り除かれ、過酷な環境状態やさまざまな顧客のニーズに応じています。部品品質を保つための厳密な工程管理により、TOM-LOK 継手は通常の組立工程により簡単にチューブ漏れゼロを達成することができます。そのため、TOM-LOK 継手は顧客の工程品質を改善し製造やメンテナンスにかかるコストを削減することができます。



品質管理、工程管理

TOM-LOK 継手は厳密な工程管理・品質管理により最高品質の製品として生産されておりその品質を保証します。

品質保証及び交換保証

TOM-LOK 継手は厳しい受入検査を受けた材料と最適な常態にメンテナンスされた機材によって製造される。TOM-LOK 継手は国際規格に適合していると確認された製造工程で製造された TOM-LOK 製品が標準的な運用環境下で信頼できる信頼性を提供できることを保証します。しかし、TOM-LOK 継手製品ではなくお客様の不注意や適切な組み立て順序を守っていないことによる欠陥に起因するお客様のクレームが発生した場合、JSK はそこから生じた損害は補償しません。万一チューブ漏れが通常の運用工程で発生した場合、欠陥のある継手を交換する必要があります。TOM-LOK 継手は他の形式で保証書を発行する代わりにこのリーフレットを保証書として認識します。

TOM-LOK 継手の取付方法

1. 1 インチまたは 25mm 以下のサイズの場合

TOM-LOK 継手は指締めで組み込みが状態で出荷されます。使用時以外に分解しますと組間違い、ゴミの混入等で漏れを引き起こす恐れがあります。

ステップ 1:

ナットを外さずそのままチューブを継手に挿入し、先端が継手奥に突き当たるのを確かめ
ナットを指で回らなくなるまで締めて下さい。

ステップ 2:

レンチで締める前にナットの 6 時の位置（始点）に目印をつけます。

ステップ 3:

6 時の位置（始点）よりナットをレンチで 1-1/4 回転締めて下さい。

（1 回転後 9 時の位置まで回す）。始点（6 時の位置）が 9 時の位置に来る事で正確に

取り付けられた事が確認出来ます。この時ボデーは確実に固定して下さい。

ナットを締め終えたら、ギャップ検査ゲージを使用して適切に締められているか確認してください。

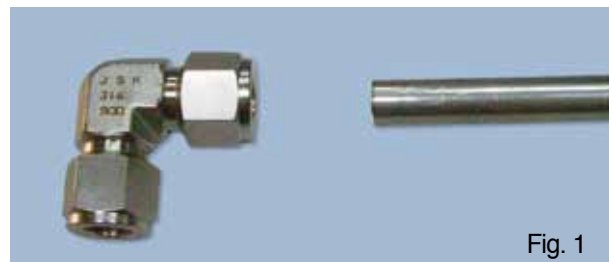


Fig. 1

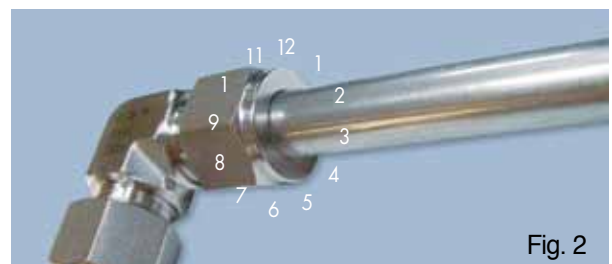


Fig. 2

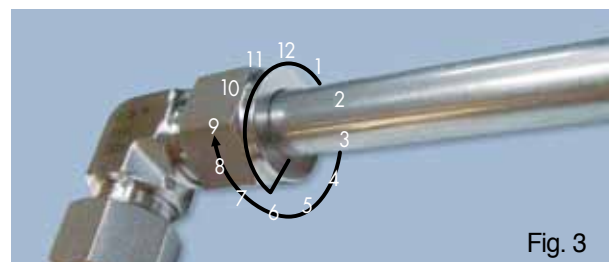


Fig. 3

2. 高圧用途または高安全システムでの取付方法

チューブの直径により標準回転開始位置を統一させます。そのため、まずチューブが軸方向に回ったり動かなくなるまでナットを手で締めます。ナットの6時の位置に印をつけ上記のステップ2から3の指示に従い、ナットをレンチで3/4または1 1/4回転させてください(配管の回転が難しい場合はナットを手で締めた位置から約1/8回転だけ締めてください。)

高圧用途設備への取付に関する安全上の注意

(通常設備への取付にも適用)

1. 使用されるチューブの運用仕様(チューブの厚さ、圧力限度、素材、温度等)を慎重に確認してください。また、チューブの硬度は継手より低い必要があります。
2. 装置が加圧されているときは継手の組立をしないでください。
3. 固定された2個の継手にチューブを取り付ける場合、チューブの両端が継手の肩部に正確に密着しないので高温、高圧下での使用では変形による漏れの恐れがあります。

3. 再組立方法

1. 図は取り外した状態です。
2. フェールが設置されたチューブを継手ボディに差し込む場合、フロントフェールは継手ボディのシート面に密着する様にします。

3. ナットを指締めした後、連とを使用してナットを元の位置まで締め付けます。元の位置から抵抗力の増加が感じられます。その位置よりごくわずかに増し締めます。



Fig. 1



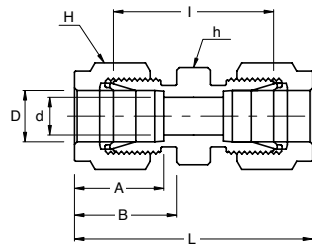
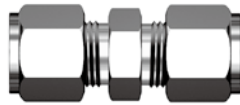
Fig. 2



Fig. 3

UN

Union



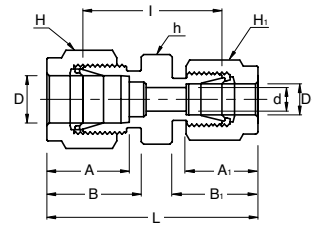
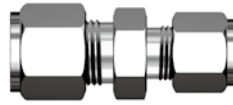
For Fractional Tubes (OD × OD)

Part No.	Tube O.D. D (inch)	d Min	Width Across Flat		A	B	I	L
			h (inch)	H (inch)				
UN 1	1/16	1.27	5/16	5/16	8.63	10.92	17.52	25.15
UN 2	1/8	2.28	7/16	7/16	12.70	15.24	22.35	35.56
UN 3	3/16	3.04	7/16	1/2	13.71	16.00	24.13	37.33
UN 4	1/4	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	26.16	40.89
UN 5	5/16	6.35	9/16	5/8	16.25	18.54	28.19	42.92
UN 6	3/8	7.11	5/8	11/16	16.76	19.30	30.22	44.95
UN 8	1/2	10.41	13/16	7/8	22.86	21.84	30.98	51.30
UN 10	5/8	12.70	15/16	1	24.38	21.84	31.75	52.07
UN 12	3/4	15.74	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	33.27	53.59
UN 14	7/8	18.28	1-3/16	1-1/4	25.90	21.84	34.79	55.11
UN 16	1	22.35	1-3/8	1-1/2	31.24	26.41	40.38	64.77



RU

Reducing Union

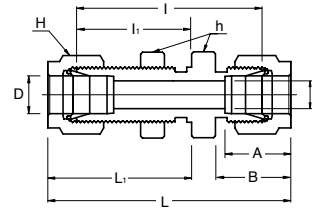


For Fractional Tubes (OD × OD₁)

Part No.	Tube O.D.		d Min	Width Across Flat			A	A ₁	B	B ₁	I	L
	D (inch)	D ₁ (inch)		h (inch)	H (inch)	H ₁ (inch)						
RU 2 - 1	1/8	1/16	1.27	7/16	7/16	5/16	12.7	8.63	15.24	10.92	20.60	31.00
RU 3 - 2	3/16	1/8	2.28	7/16	1/2	7/16	13.71	12.70	16.00	15.24	23.36	36.57
RU 4 - 2	1/4	1/8	2.28	1/2	9/16	7/16	15.24	12.70	17.78	15.24	24.63	38.60
RU 4 - 3	1/4	3/16	3.04	1/2	9/16	1/2	15.24	13.71	17.78	16.00	25.40	39.37
RU 5 - 2	5/16	1/8	2.28	9/16	5/8	7/16	16.25	12.70	18.54	15.24	25.90	39.87
RU 5 - 4	5/16	1/4	4.82	9/16	5/8	9/16	16.25	15.24	18.54	17.78	27.43	42.16
RU 6 - 2	3/8	1/8	2.28	5/8	11/16	7/16	16.76	12.70	19.30	15.24	26.92	40.89
RU 6 - 4	3/8	1/4	4.82	5/8	11/16	9/16	16.76	15.24	19.30	17.78	28.44	43.18
RU 6 - 5	3/8	5/16	6.35	5/8	11/16	5/8	16.76	16.25	19.30	18.54	29.46	44.19
RU 8 - 2	1/2	1/8	2.28	13/16	7/8	7/16	22.86	12.70	21.84	15.24	28.44	45.21
RU 8 - 4	1/2	1/4	4.82	13/16	7/8	9/16	22.86	15.24	21.84	17.78	29.46	46.99
RU 8 - 6	1/2	3/8	7.11	13/16	7/8	11/16	22.86	16.76	21.84	19.30	30.98	48.51
RU 10 - 6	5/8	3/8	7.11	15/16	1	11/16	24.38	16.76	21.84	19.30	31.75	49.27
RU 10 - 8	5/8	1/2	10.41	15/16	1	7/8	24.38	22.86	21.84	21.84	31.75	52.07
RU 12 - 4	3/4	1/4	4.82	1-1/16	1-1/8	9/16	24.38	15.24	21.84	17.78	31.75	49.27
RU 12 - 6	3/4	3/8	7.11	1-1/16	1-1/8	11/16	24.38	16.76	21.84	19.30	33.27	50.80
RU 12 - 8	3/4	1/2	10.41	1-1/16	1-1/8	7/8	24.38	22.86	21.84	21.84	33.27	53.59
RU 12 - 10	3/4	5/8	12.70	1-1/16	1-1/8	1	24.38	24.38	21.84	21.84	33.27	53.59
RU 16 - 8	1	1/2	10.41	1-3/8	1-1/2	7/8	31.24	22.86	26.41	21.84	39.50	63.24
RU 16 - 12	1	3/4	15.74	1-3/8	1-1/2	1-1/8	31.24	24.38	26.41	21.84	39.00	62.73

BHU

Bulkhead Union



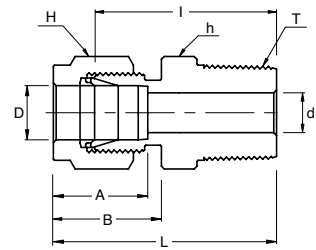
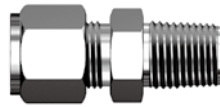
For Fractional Tubes (OD × OD)

Part No.	Tube O.D. D (inch)	d Min	Width Across Flat		A	B	I	I ₁	L	L ₁	Panel Hole Drill Size	Panel Max. Thickness
			h (inch)	H (inch)								
BHU 1	1/16	1.27	5/16	5/16	8.63	10.92	23.87	13.46	31.50	17.27	5.16	3.05
BHU 2	1/8	2.28	1/2	7/16	12.70	15.24	38.10	24.63	51.30	31.24	8.33	12.70
BHU 3	3/16	3.04	9/16	1/2	13.71	16.00	40.38	25.40	53.59	32.00	9.92	12.70
BHU 4	1/4	4.82	5/8	9/16	15.24	17.78	42.92	26.16	57.65	33.52	11.50	10.16
BHU 5	5/16	6.35	11/16	5/8	16.25	18.54	45.97	28.44	60.70	35.81	13.09	11.17
BHU 6	3/8	7.11	3/4	11/16	16.76	19.30	47.49	29.46	62.23	36.83	14.68	11.17
BHU 8	1/2	10.41	15/16	7/8	22.86	21.84	50.80	31.75	71.12	41.91	19.44	12.70
BHU 10	5/8	12.70	1-1/16	1	24.38	21.84	52.32	32.51	72.64	42.67	22.62	12.70
BHU 12	3/4	15.74	1-3/16	1-1/8	24.38	21.84	58.67	37.33	78.99	47.49	25.79	16.76
BHU 14	7/8	18.28	1-3/8	1-1/4	25.90	21.84	64.26	42.92	84.58	53.08	28.97	19.05
BHU 16	1	22.35	1-5/8	1-1/2	31.24	26.41	71.37	45.21	95.75	57.40	33.73	19.05



MC

Male Connector



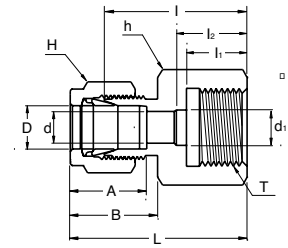
For Fractional Tubes Connecting To Female NPT Thread (OD × M-NPT)

Part No.	Tube O.D. D (inch)	T (NPT)	d Min	Width Across Flat		A	B	I	L
				h (inch)	H (inch)				
MC 1 - 1N	1/16	1/16	1.27	5/16	5/16	8.63	10.92	20.00	23.83
MC 1 - 2N	1/16	1/8	1.27	7/16	7/16	8.63	10.92	22.35	26.23
MC 2 - 2N	1/8	1/8	2.28	7/16	7/16	12.70	15.24	23.87	30.48
MC 2 - 4N	1/8	1/4	2.28	9/16	7/16	12.70	15.24	28.95	35.56
MC 2 - 6N	1/8	3/8	2.28	11/16	7/16	12.70	15.24	29.21	35.81
MC 2 - 8N	1/8	1/2	2.28	7/8	7/16	12.70	15.24	35.56	42.16
MC 3 - 2N	3/16	1/8	3.04	7/16	1/2	13.71	16.00	24.63	31.24
MC 3 - 4N	3/16	1/4	3.04	9/16	1/2	13.71	16.00	29.71	36.32
MC 4 - 2N	1/4	1/8	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	25.40	32.76
MC 4 - 4N	1/4	1/4	4.82	9/16	9/16	15.24	17.78	30.48	37.84
MC 4 - 6N	1/4	3/8	4.82	11/16	9/16	15.24	17.78	30.98	38.35
MC 4 - 8N	1/4	1/2	4.82	7/8	9/16	15.24	17.78	37.33	44.70
MC 4 - 12N	1/4	3/4	4.82	1-1/16	9/16	15.24	17.78	38.86	46.22
MC 5 - 2N	5/16	1/8	4.82	9/16	5/8	16.25	18.54	26.67	34.03
MC 5 - 4N	5/16	1/4	6.35	9/16	5/8	16.25	18.54	31.24	38.60
MC 5 - 6N	5/16	3/8	6.35	11/16	5/8	16.25	18.54	31.75	39.11
MC 6 - 2N	3/8	1/8	4.82	5/8	11/16	16.76	19.30	27.94	35.30
MC 6 - 4N	3/8	1/4	7.11	5/8	11/16	16.76	19.30	32.51	39.87
MC 6 - 6N	3/8	3/8	7.11	11/16	11/16	16.76	19.30	32.51	39.87
MC 6 - 8N	3/8	1/2	7.11	7/8	11/16	16.76	19.30	38.86	46.22
MC 6 - 12N	3/8	3/4	7.11	1-1/16	11/16	16.76	19.30	40.38	47.75
MC 8 - 2N	1/2	1/8	4.82	13/16	7/8	22.86	21.84	28.70	38.86
MC 8 - 4N	1/2	1/4	7.11	13/16	7/8	22.86	21.84	33.27	43.43
MC 8 - 6N	1/2	3/8	9.65	13/16	7/8	22.86	21.84	33.27	43.43
MC 8 - 8N	1/2	1/2	10.41	7/8	7/8	22.86	21.84	38.86	49.02
MC 8 - 12N	1/2	3/4	10.41	1-1/16	7/8	22.86	21.84	40.38	50.54
MC 8 - 16N	1/2	1	10.41	1-3/8	7/8	22.86	21.84	46.99	57.15
MC 10 - 6N	5/8	3/8	9.65	15/16	1	24.38	21.84	34.03	44.19
MC 10 - 8N	5/8	1/2	11.93	15/16	1	24.38	21.84	38.86	49.02
MC 10 - 12N	5/8	3/4	12.70	1-1/16	1	24.38	21.84	40.38	50.54
MC 12 - 8N	3/4	1/2	11.93	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	40.38	50.54
MC 12 - 12N	3/4	3/4	15.74	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	40.38	50.54
MC 12 - 16N	3/4	1	15.74	1-3/8	1-1/8	24.38	21.84	46.99	57.15
MC 14 - 12N	7/8	3/4	15.74	1-3/16	1-1/4	25.90	21.84	40.38	50.54
MC 14 - 16N	7/8	1	18.28	1-3/8	1-1/4	25.90	21.84	46.99	57.15
MC 16 - 8N	1	1/2	11.93	1-3/8	1-1/2	31.24	26.41	45.21	57.40
MC 16 - 12N	1	3/4	15.74	1-3/8	1-1/2	31.24	26.41	45.21	57.40
MC 16 - 16N	1	1	22.35	1-3/8	1-1/2	31.24	26.41	50.03	62.23

TOM-LOK
TUBE
Fittings

GC

Gauge Connector



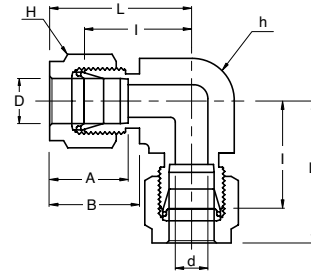
For Fractional Tubes Connecting To ISO Parallel Thread (OD × F-PF)

Part No.	Tube O.D. D (inch)	T G (PF)	d Min	d ₁	Width Across Flat		A	B	I	I ₁	I ₂	L
					h (inch)	H (inch)						
GC 4 - 4G	1/4	1/4	4.82	5.58	3/4	9/16	15.24	17.78	30.22	13.00	17.00	37.59
GC 4 - 6G	1/4	3/8	4.82	6.60	15/16	9/16	15.24	17.78	30.22	14.20	20.30	37.59
GC 4 - 8G	1/4	1/2	4.82	6.60	1-1/16	9/16	15.24	17.78	36.07	18.80	24.90	43.43
GC 5 - 4G	5/16	1/4	5.58	-	3/4	5/8	16.25	18.54	30.98	13.00	-	38.35
GC 5 - 8G	5/16	1/2	7.11	-	1-1/16	5/8	16.25	18.54	33.53	18.80	-	40.89
GC 6 - 4G	3/8	1/4	5.58	-	3/4	11/16	16.76	19.30	31.75	13.00	-	39.12
GC 6 - 6G	3/8	3/8	6.60	-	15/16	11/16	16.76	19.30	31.24	14.20	-	38.61
GC 6 - 8G	3/8	1/2	7.11	-	1-1/16	11/16	16.76	19.30	34.54	18.80	-	41.91
GC 8 - 4G	1/2	1/4	5.58	-	7/8	7/8	22.86	21.84	31.80	13.00	-	41.95
GC 8 - 6G	1/2	3/8	6.60	-	15/16	7/8	22.86	21.84	34.29	14.20	-	44.45
GC 8 - 8G	1/2	1/2	7.11	7.11	1-1/16	7/8	22.86	21.84	38.10	18.80	-	48.26



UE

Union Elbow

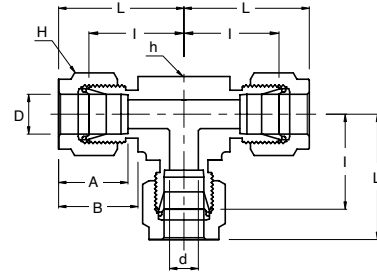
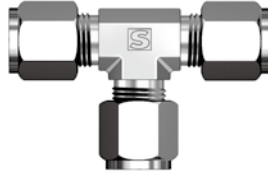


For Fractional Tubes (OD × OD)

Part No.	Tube O.D. D (inch)	d Min	Width Across Flat		A	B	I	L
			h (inch)	H (inch)				
UE 1	1/16	1.27	3/8	5/16	8.63	10.92	14.00	18.03
UE 2	1/8	2.28	3/8	7/16	12.70	15.24	15.74	22.35
UE 3	3/16	3.04	1/2	1/2	13.71	16.00	18.54	25.14
UE 4	1/4	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	20.10	27.40
UE 5	5/16	6.35	5/8	5/8	16.25	18.54	22.35	29.71
UE 6	3/8	7.11	5/8	11/16	16.76	19.30	23.11	30.48
UE 8	1/2	10.41	13/16	7/8	22.86	21.84	25.90	36.06
UE 10	5/8	12.70	15/16	1	24.38	21.84	27.94	38.10
UE 12	3/4	15.74	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	29.71	39.87
UE 14	7/8	18.28	1-3/8	1-1/4	25.90	21.84	34.54	44.70
UE 16	1	22.35	1-3/8	1-1/2	31.24	26.41	36.83	49.02

UT

Union Tee



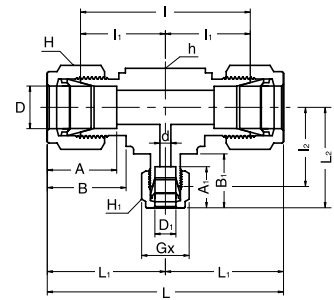
For Fractional Tubes (OD)

Part No.	Tube O.D. D (inch)	d Min	Width Across Flat		A	B	I	L
			h (inch)	H (inch)				
UT 1	1/16	1.27	3/8	5/16	8.63	10.92	14.00	18.03
UT 2	1/8	2.28	3/8	7/16	12.70	15.24	15.80	22.35
UT 3	3/16	3.04	1/2	1/2	13.71	16.00	18.54	25.14
UT 4	1/4	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	20.10	27.40
UT 5	5/16	6.35	5/8	5/8	16.25	18.54	22.35	29.71
UT 6	3/8	7.11	5/8	11/16	16.76	19.30	23.11	30.48
UT 8	1/2	10.41	13/16	7/8	22.86	21.84	25.90	36.06
UT 10	5/8	12.70	1	1	24.38	21.84	28.70	38.86
UT 12	3/4	15.74	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	29.71	39.87
UT 14	7/8	18.28	1-3/8	1-1/4	25.90	21.84	34.54	44.70
UT 16	1	22.35	1-3/8	1-1/2	31.24	26.41	36.83	49.02



URT

Union Reducing Tee

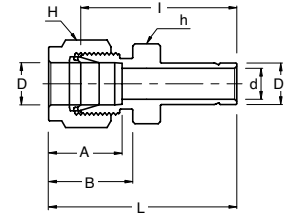
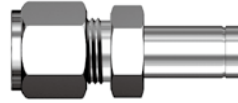


For Fractional Tubes (OD × OD1)

Part No.	Tube O.D.		d Min	Width Across Flat			A	A ₁	B	B ₁	I	I ₁	I ₂	L	L ₁	L ₂
	D (inch)	D ₁ (inch)		h (inch)	H (inch)	H ₁ (inch)										
URT 6 - 6 - 4	3/8	1/4	4.82	5/8	11/16	9/16	16.76	15.24	19.30	17.78	46.22	23.11	21.59	60.96	30.48	28.95
URT 8 - 8 - 4	1/2	1/4	4.82	13/16	7/8	9/16	22.86	15.24	21.84	17.78	51.81	25.90	24.38	72.13	36.06	31.75
URT 8 - 8 - 6	1/2	3/8	7.11	13/16	7/8	11/16	22.86	16.76	21.84	19.30	51.81	25.90	25.90	72.13	36.06	33.27
URT 10 -10 - 6	5/8	3/8	7.11	1	1	11/16	24.38	16.76	21.84	19.30	57.40	28.70	28.70	77.72	38.86	36.06
URT 12 -12 - 4	3/4	1/4	4.82	1 1/16	1 1/8	9/16	24.38	15.24	21.84	17.78	59.43	29.71	29.71	79.75	39.87	35.56
URT 12 -12 - 6	3/4	3/8	7.11	1 1/16	1 1/8	11/16	24.38	16.76	21.84	19.30	59.43	29.71	29.71	79.75	39.87	37.08
URT 12 -12 - 8	3/4	1/2	10.41	1 1/16	1 1/8	7/8	24.38	22.86	21.84	21.84	59.43	29.71	29.71	79.75	39.87	39.87
URT 16 -16 - 6	1	3/8	7.11	1 3/8	1 1/2	1 1/16	31.24	16.76	26.41	19.30	73.66	36.83	34.54	98.04	49.02	41.91
URT 16 -16 - 8	1	1/2	10.41	1 3/8	1 1/2	7/8	31.24	21.84	26.41	22.86	73.66	36.83	34.54	98.04	49.02	44.70
URT 16 -16 -12	1	3/4	15.74	1 3/8	1 1/2	1 1/8	31.24	24.38	26.41	21.84	73.66	36.83	34.54	98.04	49.02	44.70

RC

Reducer



For Fractional Tubes Connecting To Fractional TOM-LOK Port (OD × Tube)

Part No.	Tube O.D.		d Min	Width Across Flat		A	B	I	L
	D (inch)	D ₁ (inch)		h (inch)	H (inch)				
RC 2 - 1	1/8	1/16	0.76	7/16	7/16	12.70	15.24	22.35	28.95
RC 2 - 2	1/8	1/8	2.03	7/16	7/16	12.70	15.24	26.92	33.52
RC 2 - 3	1/8	3/16	2.28	7/16	7/16	12.70	15.24	27.68	34.29
RC 2 - 4	1/8	1/4	2.28	7/16	7/16	12.70	15.24	29.46	36.06
RC 2 - 6	1/8	3/8	2.28	7/16	7/16	12.70	15.24	30.98	37.59
RC 2 - 8	1/8	1/2	2.28	9/16	7/16	12.70	15.24	37.59	44.19
RC 3 - 2	3/16	1/8	2.03	7/16	1/2	13.71	16.00	28.19	34.79
RC 3 - 4	3/16	1/4	3.04	7/16	1/2	13.71	16.00	30.48	37.08
RC 4 - 2	1/4	1/8	2.03	1/2	9/16	15.24	17.78	29.46	36.83
RC 4 - 3	1/4	3/16	3.04	1/2	9/16	15.24	17.78	30.22	37.59
RC 4 - 4	1/4	1/4	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	31.75	39.11
RC 4 - 5	1/4	5/16	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	32.51	39.87
RC 4 - 6	1/4	3/8	4.82	1/2	9/16	15.24	17.78	33.27	40.64
RC 4 - 8	1/4	1/2	4.82	9/16	9/16	15.24	17.78	38.86	46.22
RC 4 - 10	1/4	5/8	4.82	11/16	9/16	15.24	17.78	40.64	48.00
RC 4 - 12	1/4	3/4	4.82	13/16	9/16	15.24	17.78	41.40	47.75
RC 5 - 6	5/16	3/8	6.35	9/16	5/8	16.25	18.54	34.54	41.91
RC 5 - 8	5/16	1/2	6.35	9/16	5/8	16.25	18.54	40.13	47.49
RC 6 - 4	3/8	1/4	4.82	5/8	11/16	16.76	19.30	34.03	41.40
RC 6 - 6	3/8	3/8	7.11	5/8	11/16	16.76	19.30	35.81	43.18
RC 6 - 8	3/8	1/2	7.11	5/8	11/16	16.76	19.30	41.14	48.51
RC 6 - 10	3/8	5/8	7.11	11/16	11/16	16.76	19.30	42.92	50.29
RC 6 - 12	3/8	3/4	7.11	13/16	11/16	16.76	19.30	42.92	50.29
RC 8 - 4	1/2	1/4	4.82	13/16	7/8	22.86	21.84	34.79	44.95
RC 8 - 6	1/2	3/8	7.11	13/16	7/8	22.86	21.84	36.57	46.73
RC 8 - 8	1/2	1/2	9.90	13/16	7/8	22.86	21.84	42.16	52.32
RC 8 - 10	1/2	5/8	10.41	13/16	7/8	22.86	21.84	43.68	53.84
RC 8 - 12	1/2	3/4	10.41	13/16	7/8	22.86	21.84	43.68	53.84
RC 8 - 16	1/2	1	10.41	1-1/16	7/8	22.86	21.84	50.03	60.19
RC 10 - 12	5/8	3/4	12.70	15/16	1	24.38	21.84	44.45	54.61
RC 10 - 14	5/8	7/8	12.70	15/16	1	24.38	21.84	45.97	56.13
RC 10 - 16	5/8	1	12.70	1-1/16	1	24.38	21.84	50.80	60.96
RC 12 - 8	3/4	1/2	9.90	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	44.45	54.61
RC 12 - 16	3/4	1	15.74	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	52.32	62.48

* Fractional Tube to Metric TOM-LOK port are available upon request



Data for SAE/MS Straight Thread Boss

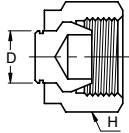
Nom. Tube. O.D	Thread Size	B / Straight Thread				D Dia	Full Thread Depth	K	O Dia	P ^{IV}	S ^{II III}	U ^I Dia	Y ^{III} Dia	Z
		Pitch Dia		Minor Dia										
		Min	Max	Min	Max									
1/8	5/16 - 24	0.2854	0.2902	0.267	0.277	0.062	0.390	0.074	0.438	0.468	0.062	0.358	0.672	12
3/16	3/8 - 24	0.3479	0.3528	0.330	0.340	0.125	0.390	0.074	0.500	0.468	0.062	0.421	0.750	12
1/4	7/16 - 20	0.4050	0.4104	0.383	0.395	0.172	0.454	0.093	0.563	0.547	0.062	0.487	0.828	12
5/16	1/2 - 20	0.4675	0.4731	0.446	0.457	0.234	0.454	0.093	0.625	0.547	0.062	0.550	0.906	12
3/8	9/16 - 18	0.5624	0.5323	0.502	0.515	0.297	0.500	0.097	0.688	0.609	0.062	0.616	0.969	12
1/2	3/4 - 16	0.7094	0.7159	0.682	0.696	0.391	0.562	0.100	0.875	0.688	0.094	0.811	1.188	15
5/8	7/8 - 14	0.8286	0.8356	0.798	0.614	0.484	0.656	0.100	1.000	0.781	0.094	0.942	1.344	15
3/4	1 1/16 - 12	1.0084	1.0158	0.972	0.990	0.609	0.750	1.130	1.250	0.906	0.094	1.148	1.625	15
7/8	1 3/16 - 12	1.1334	1.1409	1.097	1.115	0.719	0.750	1.130	1.375	0.906	0.094	1.273	1.765	15
1	1 5/16 - 12	1.2584	1.2659	1.222	1.240	0.844	0.750	0.130	1.500	0.906	0.125	1.398	1.910	15
1 1/4	1 5/8 - 12	1.5709	1.5785	1.535	1.553	1.078	0.750	0.132	1.875	0.906	0.125	1.713	2.270	15
1 1/2	1 7/8 - 12	1.8209	1.8287	1.785	1.803	1.312	0.750	0.132	2.125	0.906	0.125	1.962	2.560	15
2	2 1/2 - 12	2.4459	2.4540	2.410	2.428	1.781	0.750	0.132	2.750	0.906	0.125	2.587	3.480	15

- ① Diameter U shall be free of spiral and longitudinal tool marks and concentric with thread pitch diameter within 0.005 full indicator reading (FIR). If any annular tool marks, it shall be less than 100 micro inches.
- ② Maximum recommended spot face depth to allow sufficient wrench grip for suitable tightening of the fitting or locknut.
- ③ In case with machined boss surfaces, dimension Y and S does not need to be applied.
- ④ When standard taps are used, the drill depths shall be increased in accordance. Also, bottoming tap shall be used to satisfy the tap drill depth.

O-Ring for SAE/MS Fittings Bosses

Thread size	Inside Dimension (mm)	Cross Section (mm)	O-Ring Size No.	Thread size	Inside Dimension (mm)	Cross Section (mm)	O-Ring Size No.
5/16-24	6.07	1.63	3-902	3/4-16	16.36	2.21	3-908
3/8-24	7.65	1.63	3-903	7/8-14	19.18	2.46	3-910
7/16-20	8.92	1.83	3-904	1-1/16-12	23.47	2.95	3-912
1/2-20	10.52	1.83	3-905	1-3/16-12	26.59	2.95	3-914
9/16-18	11.89	1.98	3-906	1-5/16-12	29.74	2.95	3-916

PG Plug

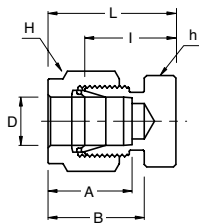


Fractional

Part No.	Tube O.D. D (inch)	Width Across Flat H (inch)	Part No.	Tube O.D. D (inch)	Width Across Flat H (inch)
PG 2	1/8	7/16	PG 8	1/2	7/8
PG 3	3/16	1/2	PG 10	5/8	1
PG 4	1/4	9/16	PG 12	3/4	1-1/8
PG 5	5/16	5/8	PG 14	7/8	1-1/4
PG 6	3/8	11/16	PG 16	1	1-1/2

Please plug to the unused port of a Metric *TOM-LOK* fitting.

CP Cap



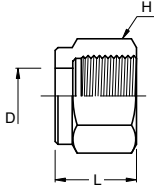
For Caps End of Fractional Tubes

Part No.	Tube O.D. D (inch)	Width Across Flat		A	B	I	L
		h (inch)	H (inch)				
CP 1	1/16	5/16	5/16	8.63	10.92	11.20	14.98
CP 2	1/8	7/16	7/16	12.70	15.24	13.46	20.06
CP 3	3/16	7/16	1/2	13.71	16.00	14.73	21.33
CP 4	1/4	1/2	9/16	15.24	17.78	16.00	23.36
CP 5	5/16	9/16	5/8	16.25	18.54	17.01	24.38
CP 6	3/8	5/8	11/16	16.76	19.30	18.28	25.65
CP 8	1/2	13/16	7/8	22.86	21.84	19.05	29.21
CP 10	5/8	15/16	1	24.38	21.84	19.81	29.97
CP 12	3/4	1-1/16	1-1/8	24.38	21.84	21.33	31.49
CP 14	7/8	1-3/16	1-1/4	25.90	21.84	23.87	34.03
CP 16	1	1-3/8	1/1/2	31.24	26.41	26.16	38.35



NT

Nut

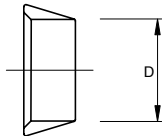


Fractional

Part No.	Tube O.D. D (inch)	Width Across Flat H (inch)	L	Part No.	Tube O.D. D (inch)	Width Across Flat H (inch)	L
NT 1	1/16	5/16	7.90	NT 8	1/2	7/8	17.52
NT 2	1/8	7/16	11.93	NT 10	5/8	1	17.52
NT 3	3/16	1/2	11.93	NT 12	3/4	1-1/8	17.52
NT 4	1/4	9/16	12.70	NT 14	7/8	1-1/4	17.52
NT 5	5/16	5/8	13.46	NT 16	1	1-1/2	20.6
NT 6	3/8	11/16	14.22				

FF

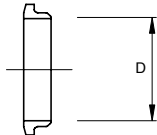
Front Ferrule



Fractional

Part No.	Tube O.D. D (inch)	Part No.	Tube O.D. D (inch)
FF 1	1/16	FF 8	1/2
FF 2	1/8	FF 10	5/8
FF 3	3/16	FF 12	3/4
FF 4	1/4	FF 14	7/8
FF 5	5/16	FF 16	1
FF 6	3/8		

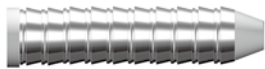
BF Back Ferrule



Fractional

Part No.	Tube O.D. D (inch)	Part No.	Tube O.D. D (inch)	Part No.	Tube O.D. D (inch)
BF 1	1/16	BF 5	5/16	BF 12	3/4
BF 2	1/8	BF 6	3/8	BF 14	7/8
BF 3	3/16	BF 8	1/2	BF 16	1
BF 4	1/4	BF 10	5/8		

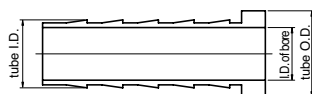
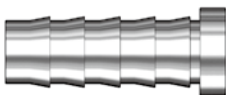
FS Ferrule Set



Fractional

Part No.	Tube O.D. D (inch)	Part No.	Tube O.D. D (inch)	Part No.	Tube O.D. D (inch)
FS 1	1/16	FS 5	5/16	FS 12	3/4
FS 2	1/8	FS 6	3/8	FS 14	7/8
FS 3	3/16	FS 8	1/2	FS 16	1
FS 4	1/4	FS 10	5/8		

IT Insert



Fractional

Part No.	Tube O.D. (inch)	Tube I.D. (inch)	I.D. of Bore (mm)	Part No.	Tube O.D. (inch)	Tube I.D. (inch)	I.D. of Bore (mm)
IT 3 2	3/16	1/8	2.28	IT 8 4	1/2	1/4	4.82
IT 4 2	1/4	1/8	2.28	IT 8 6	1/2	3/8	7.87
IT 4 3	1/4	3/16	3.55	IT 10 6	5/8	3/8	7.87
IT 5 2	5/16	1/8	2.28	IT 10 8	5/8	1/2	11.17
IT 5 3	5/16	3/16	3.04	IT 12 8	3/4	1/2	11.17
IT 5 4	5/16	1/4	4.82	IT 12 10	3/4	5/8	14.22
IT 6 3	3/8	3/16	3.04	IT 16 12	1	3/4	17.52
IT 6 4	3/8	1/4	4.82				



技術情報

■ 硬度制限

TOM-LOK 継手と適合する様、ステンレスチューブの硬度はHR d 80以下のものの使用を推奨します。

■ ガスシステムの適用

TOM-LOK チューブフィッティングは標準的なガスシステムで完璧に作動します。潜在的な配管漏れを避けるため、以下の標準をご確認ください。

■ ガスシステムでの施工基準

(一般的なシステムの設置にも適用できます)

1. 表 2,3,4,5 を参考にガスシステムに適したチューブを選択してください。
2. チューブの表面には傷やゴミ、汚れがつかないようにしてください。チューブが曲がったり膨張する可能性があります。
3. 特にチューブの端は変形しないようにしてください(例えばチューブの端は楕円になってはいけません)。
4. チューブの切断面はチューブの中央線に対して垂直でバリを取り除かれた状態でなくてはなりません。そのため、チューブを切断する機械は鋭いブレードとバリ取り器を使用する必要があります。
5. チューブの硬度は継手の硬度より低い必要があります。
6. 継手にチューブを挿入した後はチューブを曲げないでください。
7. しっかりと接続してください。不十分な接続は配管漏れやシステムの不具合の原因になります。
8. ガスシステムの安全性を確保するため、以下の表に記載されている最小の壁の厚さを採用してください。
9. JSK が提示している運用手順を遵守してください。

■ 互換性

TOM-LOK 継手は他ブランドの継手と完全に互換性を持つように製造されています。しかし、可能であれば、1つのシステムには TOM-LOK 継手のみ使用することをお勧めします。

極低温及び極高温での適用

Aluminum	204°C	400°F
Copper	204°C	400°F
Steel	191°C	375°F
SUS304	538°C	1000°F
SUS316	649°C	1200°F
MONEL	427°C	800°F

TOM-LOK 継手は全ての使用条件下で何度も試験を行っております。真空、高圧、低温、高温環境下でも高い信頼性があります。

■ ねじ

1. NPT ねじ

- ねじ山の角度 60°
- 傾斜角 1°47'
- ANSI B2.1 規格に準拠して製造

2. ISO 7/1 テーパーねじ

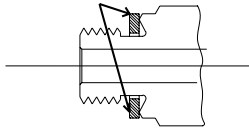
- ネジ山の角度 55°
- 傾斜角 1°47'
- DIN2999、BS21(BSPT)、JIS B0230(PT) 規格に準拠して製造

3. ISO228/1 並行ネジ

- ネジ山の角度 55°
- BS2779(BSPP) 規格、JIS B0202(PF) に準拠して製造
- ISO228/1 規格のねじは完全に密閉されないため、以下のようにガスケットかOリングを使用してシーリングを補強してください。

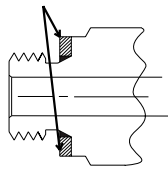
① メタルガスケットシール

メタルガスケット (一般的には銅) は雄ねじ本体と雌ねじ表面の間にはめ込んでください。



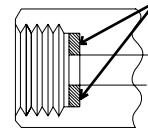
② シールワッシャー

弾力性のある金属素材で出来たワッシャーを下図のように先端の中心に置き、雄ねじの六角本体の先端表面を雌ねじの表面に接触させることでシールしてください。



③ メタルガスケットシール

シーリングはガスケットをねじ内部の平らな表面を雄ねじ表面まで押し込んでください。

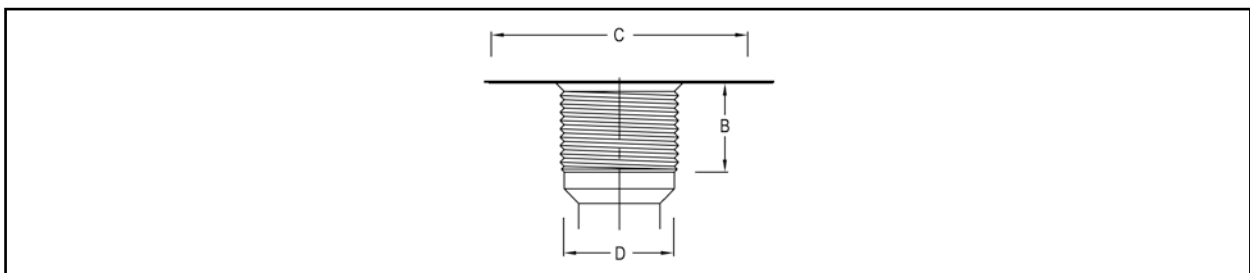


4. UNF ねじ

- ネジ山の角度 60°
- ねじの直径とインチ当たりのネジ山の数により分類された UN、UNC、UNF の 3 種類の規格が選択可能です。

ISO Internal parallel pipe Thread

TOM-LOK Designator	ISO Female Parallel Pipe Size(inch)	Minimum Full Thread Depth B(inch)	Thread Minor Diameter D(inch)	Minimum Flat Diameter for ① & ② C(inch)
2G	1/8	0.31	0.337/0.348	0.59
4G	1/4	0.47	0.450/0.468	0.75
6G	3/8	0.47	0.586/0.606	0.91
8G	1/2	0.55	0.733/0.755	1.06
12G	3/4	0.63	0.949/0.971	1.30
16G	1	0.71	1.193/1.218	1.57



チューブ標準情報

チューブの選

チューブの素材、サイズ、肉厚の選択は配管全体のパフォーマンスに重要です。チューブを選ぶ際、少なくとも圧力、流体、温度、環境、システム全体の互換性の 5 点を考慮してください。

チューブを選択する際の注意点

1. 厚さと外径
2. 同心性
3. 表面処理
4. 硬度
5. チューブ素材と製造工程の品質



チューブ曲げ

TOM-LOK 継手はチューブ端をボディストッパー部に付き当てた状態で締め付ける事が基本です。(下記の推奨直線距離の一覧を参照ください)。必要な直線部分の長さはチューブの直径より長い必要があります。詳細は JSK の技術者にご連絡ください。

チューブ曲げの時に勧められる直線部の長さ

Tube O.D. (inch)	1/8	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
L(mm)	12.70	18.25	19.05	20.63	22.20	23.81	30.16	31.75	33.30	38.10

※ L : 曲げの開始位置からチューブの端までの直線長さ

適合チューブ材質

炭素鋼製チューブ

- ASTM A179 または同等
- 熱処理された継ぎ目がない炭素鋼。

銅製チューブ

- ASTM B65, B75 または同等
- 熱処理され継ぎ目がない銅鋼。

ステンレスチューブ

- ASTM A213, A269, A632 または同等
- 熱処理され継ぎ目がないステンレス鋼。(316,304,321 等)

モネルチューブ

- ASTM B165 または同等
- 熱処理され継ぎ目がない 400 合金チューブ。最大硬度 HRb75
- チューブは傷やあらゆるダメージを受けてはならない。また、曲げ又は管の拡張に適している事。

温度変化によるチューブの圧力変化

表 1: 圧力係数

°F	°C	Copper	304SS	316SS	Monel
200	93	0.80	1.00	1.00	0.88
400	204	0.50	0.93	0.96	0.79
600	316	---	0.82	0.85	0.79
800	427	---	0.76	0.79	0.76
1000	538	---	0.69	0.76	---
1200	649	---	0.30	0.37	---

高温運用環境下での適切な圧力を算出するには、表 2,3 に示されている運用圧力に表 1 に示されている係数を乗じてください (P.93 参照)。

例

1,000°F 環境下での外径 3/8"、厚さ 0.035" の SUS316 チューブの運用圧力を計算する。

1000°F での SUS316 の係数は 0.76

外径 3/8"、厚さ 0.035" のチューブの運用圧力：3300psi

よって、1,000°F 環境下での外径 3/8"、厚さ 0.035" の SUS316 チューブの適切な運用圧力は 2508psi

技術データ

ステンレス鋼チューブの運用圧力

完全に熱処理処理され、継ぎ目がない (または溶接された) ステンレス鋼チューブ (304,316,316L 等)。ASTM A269, A213 または同等

表 2 : インチサイズ・ステンレスチューブの運用圧力

Tube O.D. (inch)	TUBE WALL THICKNESS (inch)												
	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028	0.035	0.049	0.065	0.083	0.095	0.109	0.120
1/16	5600	6800	8100	9400	12000								
1/8						8500	10900						
3/16						5400	7000	10200					
1/4						4000	5100	7500	10200				
5/16							4000	5800	8000				
3/8							3300	4800	6500				
1/2							2600	3700	5100	6700			
5/8								2900	4000	5200	6000		
3/4								2400	3300	4200	4900	5800	
7/8								2000	2800	3600	4200	4800	
1									2400	3100	3600	4200	4700

Shaded area: Tubing working pressure (psi)

表 3 : ミリサイズ・ステンレスチューブの運用圧力

Tube O.D. (mm)	TUBE WALL THICKNESS (mm)												
	0.71	0.89	1.00	1.25	1.50	1.65	2.00	2.11	2.41	2.50	2.77	3.00	3.05
3	10800	13800	15300										
4	7900	10100	11500	14400									
6	5000	6500	7400	9400	11500	12700							
8		4700	5800	6800	8400	9300							
10		3700	4200	5300	6500	7300							
12		3000	3400	4400	5300	5900	6800	7200					
16			2500	3200	3900	4300	5300	5700	6600	6800			
18				2800	3400	3800	4700	5000	5800	6000	6700		
20				2500	3000	3400	4200	4400	5100	5300	6000		
22				2300	2800	3000	3800	4000	4600	4800	5400		
25				2000	2400	2700	3300	3500	4000	4200	4700	5100	5200

Shaded area: Tubing working pressure (psi)

-20°F から 100°F (-28.9°C ~ 37.8°C) での許容応力は 19,500psi、安全率は 4 (引張強度は 75,000psi)

- 上記のデータは ASTM A269 規格における最小肉厚と最大外径に基づいて計算されています。
- 上記の寸法は侵食や腐食を考慮していません。



Pressure Unit Conversion Table

	mmHg	in.Hg	in.H ₂ O	ft.H ₂ O	atm	lb/in ²	kg/cm ²	KPa	bar
mmHg	1	0.03937	0.5353	0.04461	0.00132	0.01934	0.00136	0.1333	0.0013
in.Hg	25.4	1	13.60	1.133	0.03342	0.4912	0.03453	3.387	0.0339
in.H ₂ O	1.868	0.07355	1	0.08333	0.00246	0.03612	0.00254	0.2490	0.0025
ft.H ₂ O	22.42	0.8826	12	1	0.2950	0.4334	0.03048	2.988	0.0299
atm	760	29.92	406.8	33.90	1	14.70	1.033	101.3	1.013
lb/in ²	51.71	2.036	27.69	2.307	0.06805	1	0.07031	6.895	0.0689
kg/cm ²	735.6	28.96	393.7	32.81	0.9678	14.22	1	98.05	0.981
KPa	7.5	0.2953	4.016	0.3347	0.00987	0.1451	0.0102	1	0.01
bar	750	29.53	401.6	33.47	0.987	14.51	1.20	100	1

PSI = lb/in²

Fractional, Decimal, Metric Conversion Table

8ths			32nds			64ths					
Fractional	Decimal	mm	Fractional	Decimal	mm	Fractional	Decimal	mm	Fractional	Decimal	mm
1/8	0.125	3.175	1/32	0.03125	0.79	1/64	0.015625	0.397	33/64	0.515625	13.097
1/4	0.250	6.350	3/32	0.09375	2.38	3/64	0.046875	1.191	35/64	0.546875	13.891
3/8	0.375	9.525	5/32	0.15625	3.97	5/64	0.078125	1.984	37/64	0.578125	14.684
1/2	0.500	12.700	7/32	0.21875	5.56	7/64	0.109375	2.778	39/64	0.609375	15.478
5/8	0.625	15.875	9/32	0.28125	7.14	9/64	0.140625	3.572	41/64	0.640625	16.272
3/4	0.750	19.050	11/32	0.34375	8.73	11/64	0.171875	4.366	43/64	0.671875	17.066
7/8	0.875	22.220	13/32	0.40625	10.32	13/64	0.203125	5.159	45/64	0.703125	17.859
16ths			15/32	0.46875	11.91	15/64	0.234375	5.953	47/64	0.734375	18.653
1/16	0.0625	1.59	17/32	0.53125	13.49	17/64	0.265625	6.747	49/64	0.765625	19.447
3/16	0.1875	4.76	19/32	0.59375	15.08	19/64	0.296875	7.541	51/64	0.796875	20.241
5/16	0.3125	7.94	21/32	0.65625	16.67	21/64	0.328125	8.334	53/64	0.828125	21.034
7/16	0.4375	11.11	23/32	0.71875	18.26	23/64	0.359375	9.128	55/64	0.859375	21.828
9/16	0.5625	14.29	25/32	0.78125	19.84	25/64	0.390625	9.922	57/64	0.890625	22.622
11/16	0.6875	17.46	27/32	0.84375	21.43	27/64	0.421875	10.716	59/64	0.921875	23.416
13/16	0.8125	20.64	29/32	0.90625	23.02	29/64	0.453125	11.509	61/64	0.953125	24.209
15/16	0.9375	23.81	31/32	0.96875	24.61	31/64	0.484375	12.303	63/64	0.984375	25.003

Inch/mm Conversion Table

inch	mm	inch	mm
1/16	1.59	11/16	17.46
1/8	3.17	3/4	19.05
3/16	4.76	13/16	20.64
1/4	6.35	7/8	22.22
5/16	7.94	15/16	23.81
3/8	9.52	1	25.40
7/16	11.11	1-1/4	31.75
1/2	12.70	1-1/2	38.10
9/16	14.29	2	50.80
5/8	15.87		

mm/Inch Conversion Table

mm	inch	mm	inch
1	0.039	14	0.551
2	0.079	15	0.590
3	0.118	16	0.630
4	0.157	17	0.669
5	0.197	18	0.709
6	0.236	19	0.748
7	0.276	20	0.787
8	0.315	21	0.827
9	0.354	22	0.866
10	0.394	23	0.905
11	0.433	24	0.944
12	0.472	25	0.984
13	0.512	25.4	1

**TOM-LOK
TUBE
Fittings**